


Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH Hansjörg Streifeneder LTB DE.145.0100 u. DE21G.0080 Hofener Weg 72582 Grabenstetten	Technische Mitteilung Nr. 301-39 Nr. 201-35	Blatt: 01 von 02 Kennblatt-Nr.: 251
Gegenstand:	Seitenruder-Antriebslenker	
Betroffen:	Segelflugzeugmuster H 301 Libelle H 301 B Libelle Std Libelle und Std Libelle 201 B sowie Std Libelle 202	
Dringlichkeit:	Der Seitenruder-Antriebslenker muß bis spätestens 31.07.2005 ausgetauscht werden.	
Anlaß:	Überlastung des Antriebslenkers durch ständiges Anheben des Rumpfes am Seitenruder und bei Rumpfrüchen	
Maßnahmen:	Der eingebaute Lenker nach Zeichnung Nr.301-45-10 ist gegen die verbesserte Ausführung lt. Zeichnung Nr. 301-45-13 auszutauschen.	
	Arbeitsanleitung:	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Seitenruder nach Lösen des Bremsschirmes, der Sicherungsschraube M4 und des oberen HLW-Seitenruderüberganges abbauen. 2. Horizontale Achse des SR-Antriebes nach dem Entfernen einer Kronenmutter herausziehen. 3. Beide Kronenmutter des SR-Antriebslenkers entfernen und Schrauben nach innen herausziehen. 4. Neuen SR-Antriebslenker durch Stecken der Schafschrauben am Diagonal-Antrieb befestigen. Es ist unbedingt darauf zu achten, daß die Schrauben ganz durchgeschoben sind und der Schraubenkopf an den Innenflächen der Diagonalebüchsen anliegt, sowie der Lenker auf diesen Schrauben kein Achsialspiel hat, erst dann die Kronenmutter leicht anziehen und mit Splinten sichern. 5. SR-Antrieb mit den Distanzbüchsen und der horizontalen Achse am Lagerbock montieren, Kronenmutter leicht anziehen und mit Splint sichern. Auch hier ist darauf zu achten, daß nach der Montage kein achsiales Spiel auftritt, dieses müßte mit entsprechenden Distanzscheiben beseitigt werden. Durch starkes Anziehen der Mutter wird der Antrieb verformt und verspannt und die Achsflucht ist nicht mehr gewährleistet. 6. Seitenruderantrieb mit der Bundbuchse wieder anbauen und mit Klebeband so sichern, daß sich das SR nicht nach hinten verschieben kann. 	

Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH Hansjörg Streifeneder LTB145.0100 u.DE.21G.0080 Hofener Weg 72582 Grabenstetten	Technische Mitteilung Nr. 301-39 Nr. 201-35	Blatt: 02 von 02 Kennblatt 251
<p>7. Bundbüchse von hinten mit einem Keil gegen Verrutschen sichern. Darauf achten, daß die zwei 4 mm Bohrungen waagerecht liegen. Mit dem Körner von beiden Seiten in der Mitte der 4 mm Bohrung den Antriebslenker ankömen. Antriebslenker mit 2 mm von beiden Seiten verbohren. Wenn diese Bohrungen mittig angebracht werden mit 3,8 mm aufbohren und mit 4 mm aufreiben. Ist dies nicht gelungen, muß die Bohrung mittels einer Schlüsselrundfeile mittig gefeilt und dann aufgebohrt werden.</p> <p>8. Sicherungsschraube einsetzen und mit der beigefügten Stopmutter M4 sichern.</p> <p>Material: 1 Seitenruder-Antriebslenker nach Zeichnung Nr. 301-45-13 1 Stopmutter M4 (LN) 3 Splinte 1,5 x 16</p> <p>Hinweis: Dieser Umbau darf nur beim Musterbetreuer oder einem anerkannten luftfahrttechnischen Betrieb durchgeführt werden. Es dürfen nur Originalteile nach Zeichnung-Nr. 301-45-13 vom Musterbetreuer eingebaut werden. Die ordnungsgemäße Durchführung des Umbaues ist von einem lizenzierten Prüfer im Bordbuch zu bescheinigen.</p> <p>Bezugsnachweis: Hansjörg Streifeneder Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH Hofener Weg D-72582 Grabenstetten Telefon: 07382/1032 Fax: 07382/1629 e-mail: streifly@aol.com</p> <p>Gewicht: Vernachlässigbar</p> <p>Schwerpunktlage: Änderung ist zu vernachlässigen</p>		
Grabenstetten, den 01.03.2005 Ausgestellt: <i>H. Streifeneder</i> Hansjörg Streifeneder		<u>LBA-anerkannt:</u>  <i>U. Joffe</i> 02. MAR 2005

Datum der Bekanntgabe: 04.04.2005

Muster: Glasflügel
H 301 "Libelle"

AD der ausländischen Behörde:
-keine-

Geräte-Nr.:
251, -keine-

Technische Mitteilungen des Herstellers:
Glasfaser-Flugzeug-Service / Streifeneder Technische Mitteilung
No. 201-35 vom 01.03.2005
Glasfaser-Flugzeug-Service/ Streifeneder Technische Mitteilung
No. 301-39 vom 01.03.2005

Betroffenes Luftfahrtgerät:

Glasflügel
H 301 "Libelle"

- **Baureihen:** H 301 "Libelle",
H 301 B,
Standard Libelle,
Standard Libelle 201 B und
Standard Libelle 202

- **Werk-Nrn.:** alle, ausgerüstet mit einem Seitenruder-Schräglenker-Antrieb, der nicht der Ruderlenker-Zeichnungs-Nr. 301-45-13 entspricht

Betrifft:

Flugsteuerung, Seitenruder-Antriebslenker

- ggf. Rissbildung an den Schweißnähten des Antriebslenkers, verursacht durch unsachgemäße Handhabung (Überlastung des Antriebslenkers durch Anheben des Rumpfes am Seitenruder und bei Rumpfrüchen)
- das Versagen des Antriebslenkers kann zum Ausfall der Flugsteuerung und zum Verlust des Luftfahrzeuges führen

Maßnahmen:

Im Rahmen der Durchführung dieser Lufttüchtigkeitsanweisung sind folgende Maßnahmen vorgesehen:
Austausch des Seitenruder-Antriebslenker gemäß den Angaben der Technischen Mitteilung.

Die Technische Mitteilung kann im Internet unter www.lba.de/englisch/technical/ads/ads.htm oder www.streifly.de abgerufen werden.

Fristen:

Durchführung der Maßnahmen bis spätestens 31.07.2005.

EASA-Approval:

Der Inhalt dieser Lufttüchtigkeitsanweisung ist von der EASA mit Approval-No.: 2005-2959 am 04.04.2005 geprüft worden.

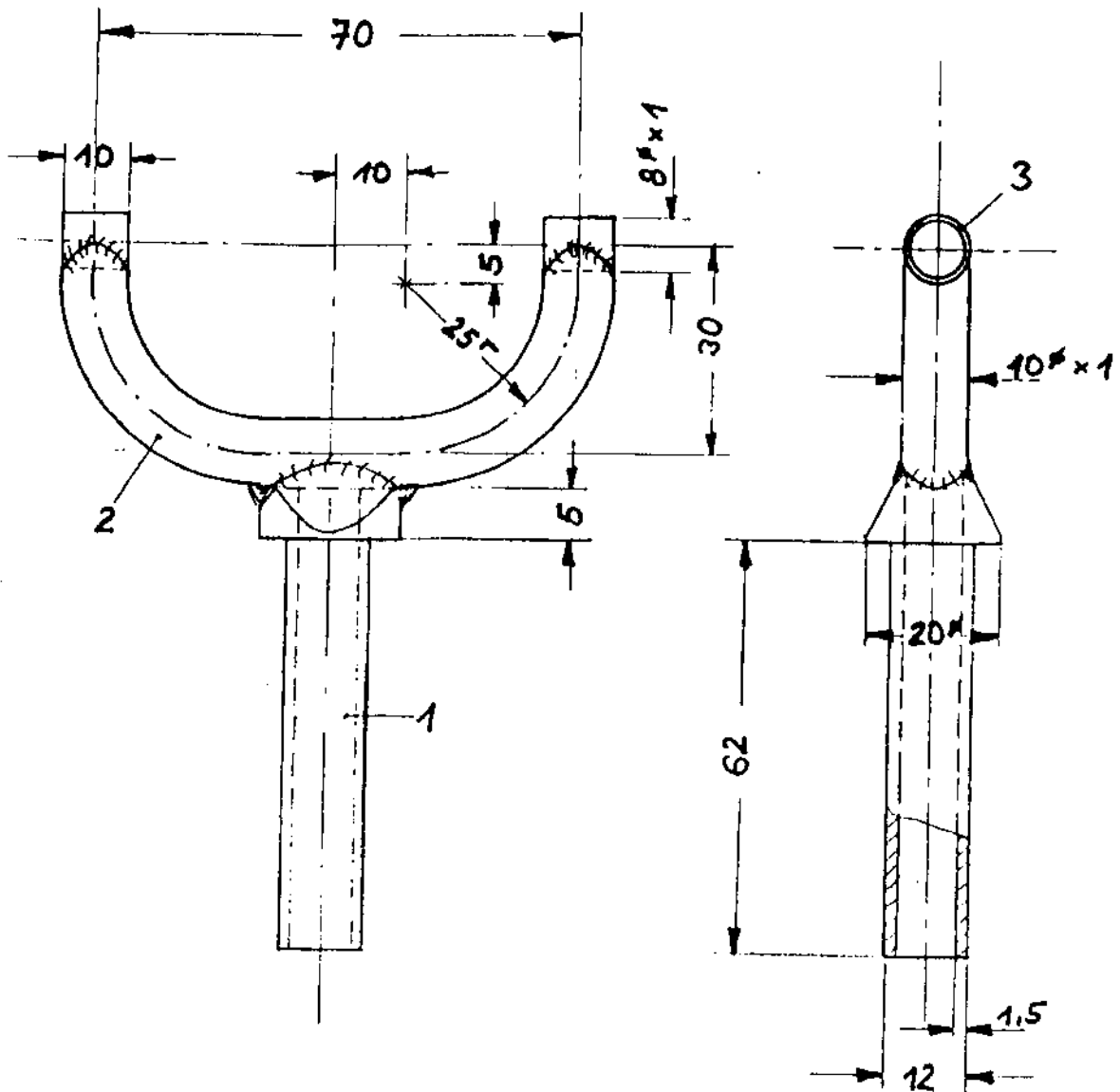
Durch die vorgenannten Mängel ist die Lufttüchtigkeit des Luftfahrtgerätes derart beeinträchtigt, daß es nach Ablauf der genannten Fristen nur in Betrieb genommen werden darf, wenn die angeordneten Maßnahmen ordnungsgemäß durchgeführt worden sind. Im Interesse der Sicherheit des Luftverkehrs, das in diesem Fall das Interesse des Adressaten am Aufschub der angeordneten Maßnahmen überwiegt, ist es erforderlich, die sofortige Vollziehung dieser LTA anzuordnen.

Rechtsbehelfsbelehrung:

Gegen diese Verfügung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch eingelegt werden. Der Widerspruch ist schriftlich oder zur Niederschrift beim Luftfahrt-Bundesamt, Hermann-Blenk-Str. 26, 38108 Braunschweig einzulegen.

LTA's werden auch im Internet unter <http://www.lba.de> publiziert

Bei nicht tolerierten .
DIN 7168 Genauigkeitsgrad m.u.l.



Im WIG-Verfahren mit Zusatzwerkstoff 1.7734.2 geschweißt. Grundiert mit Wash-Primer 42002 + Härter 40018. Decklackierung mit Nitro-Lack grau RAL 7003.

Spannungsfrei gegläht
bei 580°C 4 Std.
unter Schutzgas

Pos. Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Werkstoff	Zahn. Nr. / Abw. Nr.	Gewicht
1	1	Lenkerfinger	1.7734.4		
2	1	Bügel	1.7734.4		
3	2	Büchse	St 35		

MUSTERUNTERLAGEN



M 1:1

Ruderlenker

301-45-13

12.9.1986

Steifeder