

- Gegenstand: Querruderantriebswelle
- Betroffen: Segelflugzeugmuster Standard Libelle, Standard Libelle 201B, Standard Libelle 203
Alle Werknummern
- Dringlichkeit: Maßnahme 1: Vor dem nächsten Flug
Maßnahme 2 oder 3: Bis zum 31.12.96
- Anlaß: Ribbildung an den Schweißnähten der Querruderantriebshebel infolge Überlastung, falls bei der Flügeldemontage vergessen wurde das Querruder abzuschließen.
- Maßnahme 1: Vor dem nächsten Flug ist die QR-Antriebswelle im Rumpf (s. beiliegende Zeichnung 201-47-3) von einem Prüfer Kl.3 im Bereich der Schweißnähte unter Zuhilfenahme einer starken Lichtquelle und eines Spiegels mit mind. doppelter Vergrößerung zu untersuchen. Ein Hinweis auf eine Überlastung ist das Ablättern des Decklacks im oben genannten Bereich. Besteht auch nur der geringste Verdacht auf eine mögliche Schädigung muß die Welle ausgebaut und in einem LTB mit der entsprechenden Berechtigung einem luftfahrtzugelassenen Ribprüfverfahren unterzogen werden. Sind keine Anzeichen für Risse oder sonstige Schädigungen zu erkennen, kann bis zum 31.12.96 weitergeflogen werden. Nach dieser Frist ist in jedem Fall nach Maßnahme 2 oder Maßnahme 3 zu verfahren.
- Maßnahme 2: Wurde bei der unter Maßnahme 1 durchgeführten Prüfung eine Beschädigung festgestellt, muß die Antriebswelle sofort ausgebaut werden! Anschließend ist die Antriebswelle zu entlacken. Die festgestellten Risse dürfen nur von einem zugelassenen Flugzeugschweißer mit der entsprechenden Berechtigung innerhalb eines LTB überschweißt werden. Danach müssen die Bleche Pos. 7 gemäß Zeichnung Nr. 201-47-3-1 fachgerecht aufgeschweißt werden. Die Schweißverbindung muß im WIG-Schutzgas-Schweißverfahren mit dem Schweißzusatzwerkstoff 1.7734.2 ausgeführt werden. Anschließend ist die Antriebswelle mit Primer und Decklack RAL 7003 neu zu lackieren. Der Einbau der Antriebswelle in den Rumpf erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie die Demontage.
- Maßnahme 3: Die eingebaute Querruderantriebswelle kann, falls Maßnahme 2 nicht durchgeführt wurde, durch eine verstärkte Querruderantriebswelle nach Zeichnung Nr. 201-47-3, Änderungsindex "2" ersetzt werden.
- Material: Siehe Zeichnung 201-47-3 und 201-47-3-1
- Masse und Schwerpunktlage: Kein Einfluß
- Hinweise: Hiermit wird nochmals auf die Montage- und Demontagehinweise im Flug- und Betriebs- handbuch S.12 hingewiesen !
Nach der Reparatur gemäß Maßnahme 2 oder Austausch gemäß Maßnahme 3 sind die Querruderausschläge zu überprüfen.
Alle Maßnahmen und deren ordnungsgemäße Durchführung sind unter Angabe der Betriebszeit von einem lizenzierten Prüfer im Bordbuch zu bescheinigen.
Blechverstärkungen, Schweißzusatzwerkstoff und neue Querruderantriebswellen können bezogen werden durch:

Hansjörg Streifeneder
Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH
Hofener Weg
D-72582 Grabenstetten

Grabenstetten, den 04.03.96

Fa. Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH

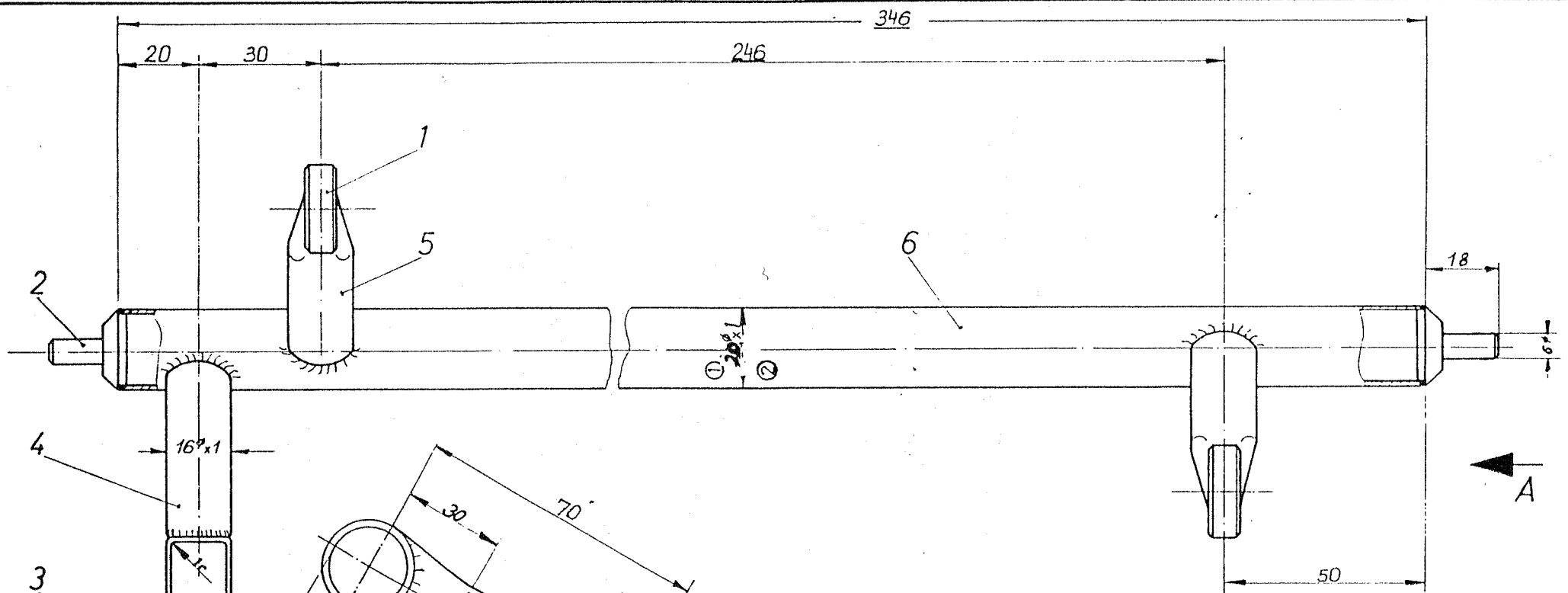
H. Streifeneder
.....
Hansjörg Streifeneder

18. März 1996

Diese Technische Mitteilung wurde mit Datum vom durch das Luftfahrt-Bundesamt anerkannt



U. Zopf



Ansicht A
View A

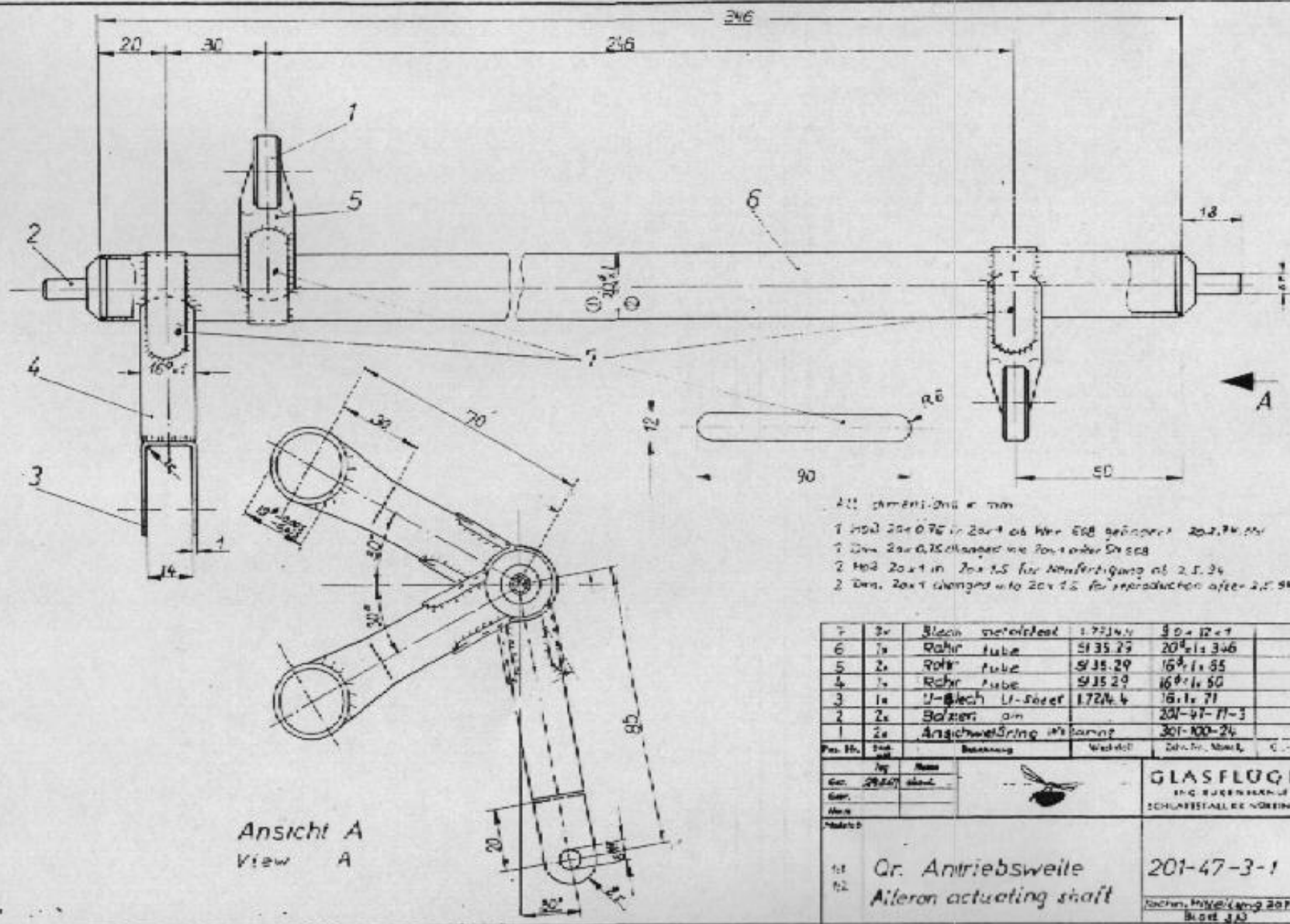
All dimensions in mm

- ① Maß 20x0,75 in 20x1 ab Wnr 508 geändert 20.2.74 Uet.
- ① Dim. 20x0.75 changed into 20x1 after SN 508
- ② Maß 20x1 in 20x1,5 für Neufertigung ab 2.5.94
- ② Dim. 20x1 changed into 20x1,5 for reproduction after 2.5.94.

6	1x	Rohr	tube	St 35.29	20° x 1 x 346	
5	2x	Rohr	tube	St 35.29	16° x 1 x 65	
4	1x	Rohr	tube	St 35.29	16° x 1 x 60	
3	1x	U-Blech	U-sheet	1.7214.4	16 x 1 x 71	
2	2x	Bolzen	pin		201-47-11-3	
1	2x	Anschweißring	Weld ring		301-100-24	
Pos. Nr.	Stückzahl	Benennung		Werkstoff	Zchn. Nr. Abmeh.	Gr. u. M.

Tag	Name		GLASFLÜGEL ING. EUGEN HÄNLE SCHLATTSTALL KR. NÜRTINGEN
Gez.	24.8.67 Hänel		
Gepr.			
Norm			

Maßstab		Gr. Antriebswelle Aileron actuating shaft	201-47-3
		Techn. Hilfeung 201-33 Blatt 2/13	



All dimensions in mm
 1 HoD 20x0.75 in 20x1 ab Wer 608 geändert 20.7.94
 1 Dia 20x0.75 changed via 20x1 after 5/1/98
 2 HoD 20x1 in 20x1.5 for manufacture ab 2.5.94
 2 Dia. 20x1 changed into 20x1.5 for reproduction after 2.5.94.

Pos. No.	Qty	Part Name	Material	Part No.	Notes
7	3x	Bleeh metalleaf	1.724.4	90x12x1	
6	1x	Rohr tube	5135.29	20 ⁴ x 346	
5	2x	Rohr tube	5135.29	16 ⁴ x 85	
4	1x	Rohr tube	5135.29	16 ⁴ x 50	
3	1x	U-Blech U-Sheet	1.724.4	16.1 x 71	
2	2x	Bolzen pin		201-47-11-3	
1	2x	Anschweißring flange		201-100-24	

Pos. No. Qty Part Name Material Part No.		GLASFLÜGEL ENG. BÜCHNER & CO. SCHLAFSTÄLLEN NÖRNINGEN
11 Gr. Antriebsweile 12 Aileron actuating shaft	201-47-3-1 <small>Taschen, Maßstab 201-38 Blatt 4/5</small>	

Ansicht A
View A