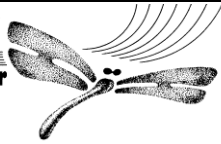
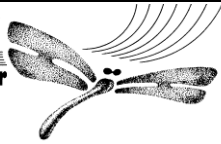


| Muster | Kestrel | | Kennbl.: | EASA.A.241 | Werk-Nr.: | Kennzeichen: | | Blatt-Nr. | 1 |
|---------------------|--------------------|---|----------|-------------------------------------|--|--------------|-----------|--------------------------|---|
| LTA-Nr.: Ausgabe | TM-Nr.: Ausgabe | Gegenstand, erforderliche Maßnahme | Datum | bei Betriebsstd. Starts u. a. | durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers | | | Hinweise für Flugbetrieb | |
| | | | | | | | Intervall | nächste Prüfung | |
| | 401-1 | Hartschaum anstatt Balsaholz in der Flügelschale ab Werknr. 28 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-2 | BK auf Flügelunterseite entfällt ab Werknr. 25 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-3 | Balsaholz im Querruder entfällt ab Werknr. 33 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-4 | verbesserter Haubenschluß Werknr. 22-25 | | | | | | | |
| | 401-5 | Klapphaube mit GFK-Teil ab Werknr. 26 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-6 | Anbringung eines Rumpf-Flügelüber- gangs ab Werknr. 26 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-7 | Wölbklappenüberlagerung mit Querruder ab Werknr. 26 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-8 | Höhenleitwerk mit geänderten Profil und Gegenflettner ab Werknr. 28 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-9 | Hartschaum anstatt Balsaholz in der Höhenflosse ab Werknr. 28 serienmäßig | | | | | | | |
| 71-10 74-323/2 | 401-10 | Verschleiß der SR-Steuerseile und Verarbeitungshinweise | | | | | | alle 100 h oder JNP | |
| | 401-11/2 | Anbringung vor Farbwarnlackierung | | | | | | 01.07.71 | |



| Muster | Kestrel | | Kennbl.: | EASA.A.241 | Werk-Nr.: | Kennzeichen: | | Blatt-Nr. | 2 |
|----------|---------|---|----------|------------|-----------|-------------------------------|--|------------------------------|-----------------|
| LTA-Nr.: | TM-Nr.: | Gegenstand, erforderliche Maßnahme | | | Datum | bei Betriebsstd. Starts u. a. | durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers | Hinweise für Flugbetrieb | |
| Ausgabe | Ausgabe | | | | | | | Intervall | nächste Prüfung |
| | 401-12 | Änderung des Flügelsteggewebes lt. Änderungsanweisung 1 | | | | | | | |
| | 401-13 | Optionaler Einbau einer Zusammenstoßwarnlicht | | | | | | | |
| | 401-14 | Verstärkung der Flügelverbindungsbeschläge und der Holmstummel ab Werknr. 101 serienmäßig | | | | | | | |
| | 401-15 | Änderung der BK-Antriebswelle Zeichnung 401-56-20 ab Werknr. 96 serienmäßig | | | | | | | |
| 79-233 | 401-16 | Austausch der Stangenköpfe an der BK-Steuerung im Flügel ab Werknr. 25 Kontrolle des Antriebsarms auf Risse | | | | | | Bis 15.06.79 danach jede JNP | |
| 81-266 | 401-17 | Erhöhung der Betriebszeit auf 6000 Flugstunden | | | | | | bis 31.03.82 vor 3000 h | |
| 84-11 | 401-18 | Entlüftung der Wassersäcke | | | | | | bis 01.05.84 | |
| 86-221 | 401-19 | Austausch des Seitenruder-Antriebslenker bei Flugzeugen die mit Schräglenker-Antrieb ausgerüstet sind | | | | | | bis 31.03.87 | |
| 87-83 | 401-20 | Austausch der DIN-Steuerseile am Seitensteuer nach 500 h Ersetzt TM 401-10 | | | | | | bis 31.07.87 | |
| | 401-21 | HR-Antriebsbeschlag Austausch gegen Beschlag lt. Zeichnungs-Nr.201-33-4 möglich | | | | | | | |
| | 401-22 | Möglichkeit des Austausches der Baureihe Bugkupplung E 72/ 75 in Baureihe Bugkupplung E 85 | | | | | | | |

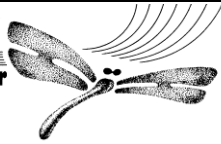


| | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|---------------------------------------|----------|------------|-----------|-------------------------------------|--|--|---|---|
| Muster | Kestrel | | Kennbl.: | EASA.A.241 | Werk-Nr.: | | Kennzeichen: | | Blatt-Nr. | 3 |
| LTA-Nr.: Ausgabe | TM-Nr.: Ausgabe | Gegenstand, erforderliche Maßnahme | | | Datum | bei Betriebsstd. Starts u. a. | durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers | | Hinweise für Flugbetrieb Intervall nächste Prüfung | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------|---|--|--|--|--|--|--|-------------------------------|--|
| | 401-23 | Umbau auf einteilige aufstellbare Haube durch Fa. Glasfaser- Flugzeug-Service | | | | | | | | |
| 96-133 | 401-24 | Kontrolle des Laminates im Bereich der Flügelverbindungsbeschläge | | | | | | | jede JNP | |
| 96-139 | 401-25 | Rudergewichte und Restmomente vor und nach Neulackierung und Reparatur | | | | | | | bis 31.03.96 | |
| 02-051 | 401-26 | Risse in BK-Antriebswelle | | | | | | | jede JNP | |
| | 401-27 | Austausch von Bremsklappenge- trieben im Flügel | | | | | | | | |
| | 401-28 | Erhöhung der Betriebszeit auf 12000 Flugstunden | | | | | | | bis 31.03.06 vor 6000 h | |
| | 401-29 | Einbau von Mode-S Transpondern und Transponderantennen | | | | | | | | |
| LTA 2012-105 EASA AD 2011- 213 | 401-30 | Überprüfung/Austausch der HR- Stoßstange | | | | | | | 30 Tage / bis 31.12.12 | |
| | 401-31 | Rücklehne mit integrierter Kopfstütze | | | | | | | | |

Technische Mitteilungen Glasflügel Allgemein

| | | | | | | | | | | |
|--|--------|--|--|--|--|--|--|--|----------|--|
| | 1-2005 | Anerkannte Reparaturverfahren nach EU-VO 1702/2003 Teil 21, Abschnitt | | | | | | | jede JNP | |
|--|--------|--|--|--|--|--|--|--|----------|--|



| Muster | Kestrel | | Kennbl.: | EASA.A.241 | Werk-Nr.: | | Kennzeichen: | | Blatt-Nr. | 4 |
|------------------------|------------------------|--|----------|-------------------------------------|--|--------------------------|--------------|-----------|--------------------|---|
| LTA-Nr.: | TM-Nr.: | Gegenstand, erforderliche Maßnahme | Datum | bei Betriebsstd. Starts u. a. | durchgeführte Maßnahme, Befund, prüfende Stelle, Prüfstempel, Unterschrift des Prüfers | Hinweise für Flugbetrieb | | Intervall | nächste Prüfung | |
| Ausgabe | Ausgabe | | | | | | | | | |
| | | M | | | | | | | | |
| | 2-2005 | Zugelassene Laminierharze für Reparaturen von Bauteilen in Glas- Kohle oder Aramidfasern | | | | | | | | |
| | 3-2005 | Verwendung von Hartschaumstoff als Stützstoff bei Reparaturen an Glasflügel-Flugzeugen | | | | | | | | |
| | 4-2013 | Einbau, Ausbau und Austausch von Ausrüstung | | | | | | | | |
| EASA AD 2018-0143-E | Allgemein-TM 5-2018 | Abweiswinkel an der Schwerpunktkupplung Verwendung eines Ringpaars gem. LN 65091 | | | | | | jede JNP | | |
| | 7-2020 | Neues Finish für Glasfasergewebe | | | | | | | | |